VIESMALTE 3EN1 METÁLICO

Reúne en una sola pintura 3 características fundamentales: Capacidad anticorrosiva, conversión de óxido y acabado metálico, dejando un recubrimiento que simula el efecto de hierro forjado en superficie de hierro y madera, con la incorporación de óxido de hierro micáceo, aditivos, pigmentos antioxidantes de máxima resistencia y protección total contra la corrosión del hierro. El recubrimiento actúa como antióxido a la vez como esmalte sintético de terminación con efecto. Con el uso de materias primas de muy alta complejidad, colocadas simultáneamente, se logró el mejor y más complejo esmalte universal.

RENDIMIENTO: De 10 a 12 mts² por litro y por mano. Puede variar según rugosidad, absorción y temperatura de la superficie.

SECADO: En condiciones normales de temperatura y humedad (25º C, 50% HRA), seca entre 3 y 5 horas, dejando transcurrir 8 horas entre manos. Secado final en 24hs.

DILUCIÓN: Si se aplica a pincel o rodillo, diluir de ser necesario con hasta un máximo de 10% con aguarrás mineral. A soplete, diluir con hasta un 25%.

CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA: Evitar aplicar con temperaturas menores de 10C° y mayores de 35C°, evitar el sol directo, ya que se perjudica la adherencia por la excesiva velocidad de secado, revolver muy bien la pintura antes de usar. Si tiene que usar más de un envase, conviene siempre mezclar sus contenidos. Almacenar los envases en un lugar fresco y seco.

SEGURIDAD: Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección (mascarilla, antiparras y guantes). Base solvente inflamable, no exponer al fuego o fuentes de calor intenso, inflamable de segunda categoría, no apagar con agua, emplear anhídrido carbónico o polvo químico. Limpiar con aguarrás rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras. Contacto con la piel lavar con agua y jabón. Salpicaduras en los ojos lavar con agua en abundancia y llamar al médico. No ingerir, en caso de ingestión efectuar consulta médica.
Centro de Intoxicación: C.A.B.A 0800 444 8694 - NOROESTE 0800 333 0160

APLICACIÓN: Se puede aplicar con pincel, rodillo, soplete adiabático o soplete airless.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO: Homogeneizar cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una paleta agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de evitar incorporar aire.

TERMINACIÓN: Semi brillante

USOS: Para todo tipo de superficies tanto en exteriores e interiores, pero especialmente para metálicas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. En caso de partes flojas y/o pinturas viejas, es necesario eliminarlas utilizando cepillo de cerda, espátula o lijas y limpiar el polvillo resultante.
En superficies metálicas nuevas: Normalmente se encuentran protegidas con aceites o grasas. Estos deben ser removidos por lavado con solvente industrial o thinner. Es conveniente el lijado de la superficie previamente a pintar. Si ésta presentara oxidación, lijar, aplicar fosfatizante, lavar la superficie para eliminar restos, y finalmente aplicar.

VITREAUX
(011) 2511.5795
Ocampo 1170, Hurlingham, Buenos Aires, Argentina.
info@vitreaux.com